

# 透光率仪

## RWT-1000

当您购买这部透光率仪时，标志着您在精密测量领域里向前迈进一步。该表系一部以计算机为核心的测试工具，如果操作技术得当，其坚固性可容多年使用。在使用之前，请详阅此说明书并妥善保管在容易取阅的地方。

### 1. 特性

- \* 本仪器是用电池供电的便携式测量仪器，采用透过透明或半透明体的光通量与其入射光通量的原理。技术设计符合 GB 2410-80, ASTM D1033-61, JIS k7105-81等标准。
- \* 数字显示，测量范围宽，分辨率高。
- \* 一键校准值，方便使用。
- \* 结构坚固、精致，携带方便。
- \* 一体化结构，体积小，重量轻。
- \* 利用可选附件USB电缆、蓝牙适配器和软件，可与PC计算机通讯，实现数据的采集，处理，分析和打印等功能。

### 2. 产品用途

- 2.1 适用于一切透明、半透明平行平面样品 如（汽车制造、航空航天、玻璃制品等行业.塑料板材、片材等）的透光率。

1

- 2.2 液体样品（水、饮料等）的浊度或澄明度测定。

### 3. 规格

显示器：4位10 mm 液晶

测试范围：0~100%

分辨率：0.1

光源：LED光源

被测物体厚度：小于10mm

测量精度：±2%

带有标准的USB接口。

电 源：4节7号电池。

操作条件：温度0~50℃，湿度<90%

尺 寸：126x65x27mm

重 量：100 g（不包括电池）

标准附件：

测试块..... 1块

便携盒..... 1只

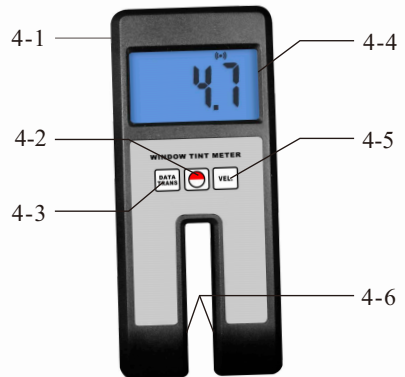
说明书..... 1份

可选附件：

USB通讯电缆和软件

蓝牙适配器和软件

### 4. 面板说明



- 4-1 电池盖
- 4-2 电源键
- 4-3 数字发送键
- 4-4 显示器
- 4-5 校准键
- 4-6 测量探头

3

## 5. 测量程序

- 5.1 将仪器准备好，轻按电源键，接通整机电源后，仪器自动进入测量状态。
- 5.2 在确认校准正确的前提下，就可开始测量。若对以前的校准有所怀疑的话，应再进行一次校准。校准的具体方法详见仪器校准部分。仪器一旦校准，校准结果将自动存贮在仪器中，下次开机测量时，可不必再次进行校准，除非对测量的准确性有怀疑。
- 5.3 将仪器卡在要被测量的物体上，显示器上的值即为被测物体的测量值。  
注意：由于本仪器使用光电原理，不要在强光下操作。
- 5.4 测量完毕，轻按电源键，出现OFF后放手，仪器关断电源。

4

## 8. 更换电池

- 8.1 当电池电压约5V时，显示器上将出现电池符号，需要更换电池。
- 8.2 打开电池盖，取出电池。
- 8.3 依照电池盒上标签所示，正确地装上电池。
- 8.4 如果在很长一段时间内不使用该仪表，请将电池取出，以防电池腐烂而损坏仪表。

## 9. 与计算机联机

利用可选的USB电缆、蓝牙适配器和软件，可与PC计算机通讯，实现数据的采集，处理，分析和打印等功能。具体操作请见联机说明。

6

## 6. 仪器校准

### 6.1 校零

- 6.1.1 将校零片至于测量卡槽之间，轻按CAL键，仪器显示为零，校零完成。校零时，探头应避免光线进入，以免造成零点误差。

### 6.2 校满度

- 6.2.1 在仪器开机状态下，轻按CAL，校满度完成。注意：在测量时卡槽中间不要放任何东西。
- 6.2.2 为保证校满度的准确性，可通过多次测量同一标准膜片来验证。

## 7. 测量注意事项

- 7.1 无腐蚀性气体。
- 7.2 无强烈电磁场干扰。
- 7.3 不能直接照射阳光。
- 7.4 仪器应防止剧烈振动、撞击。使用后应擦净仪器表面油污放入仪器箱内妥善保存。

5